



Clip Industrie partenaire officiel de l'Hydroptère

L'édito d'Arnaud Martin

Bienvenue aux 115 nouveaux clients qui auront rejoint notre portefeuille clients en 2015 et vont permettre ainsi à l'ensemble de Clip Industrie de dépasser les 1850 clients entreprises sous contrat de maintenance avec Clipper ou Hélios ERP.

Encore un peu trop tôt pour faire le bilan complet de 2015, mais nous savons déjà que le C.A. aura augmenté de plus de 10 % pour dépasser les 9 millions d'€ (*hors production immobilisée et C.A. en dehors de l'hexagone*).

2016 se présente comme une année très importante ponctuée par de nombreux événements :

- Nous fêtons nos 30 ans d'existence.
- N° 150 en mars de Clipinfo qui a démarré il y a 14 ans.
- Notre déménagement des bureaux de Saint-Cannat.
- 3^e concours photos.
- Les Journées Utilisateurs en septembre et octobre dans une douzaine de villes avec des présentations de Helios ERP 3 et Clipper 8

Les petits déjeuners en région et les web séminaires seront une occasion supplémentaire de vous présenter nos nouveautés, derniers développements et de recueillir vos observations ou besoins.

Les 82 collaborateurs de Clip Industrie se joignent à moi pour vous souhaiter beaucoup de réussite ainsi qu'une belle et excellente année 2016.

Encore merci pour votre confiance et fidélité.



Nouveaux locaux à Éguilles (13).

Chaque nouvelle version de Clipper amène de nouveaux modules. En parallèle nous améliorons des modules existants, ceci afin d'être plus complet, de supprimer des limites, mais aussi de vous faciliter la tâche. C'est à travers ces points que nous allons découvrir deux nouveautés.

Accélérer les saisies : Paramétrage réponses pour les commandes clients

Lorsque les saisies sont répétitives, le moindre clic sur la souris devient énervant et trop de questions ou de simples confirmations peuvent entraîner des erreurs, car les questions finissent par ne plus être lues. Or, certaines sont pourtant nécessaires, et il sera donc important de bien les isoler.

A chaque nouvelle version nous étoffons le paramétrage des réponses. En V6.0 il est possible de choisir les réponses dans les modules : livraison interne, solde d'affaire, pointage, appel d'offre (*achat et devis*), module qualité, exploitation des lancements du PDP, la synchronisation entre les fiches articles et pièces, la réception BL et réception factures fournisseur.

En V7.0 nous avons ajouté le paramétrage des réponses pour l'enregistrement d'une commande client, d'une part la saisie des commandes peut vite devenir répétitive et d'autre part, dans le cas le plus pessimiste, l'utilisateur peut être amené à répondre à une cinquantaine de questions.

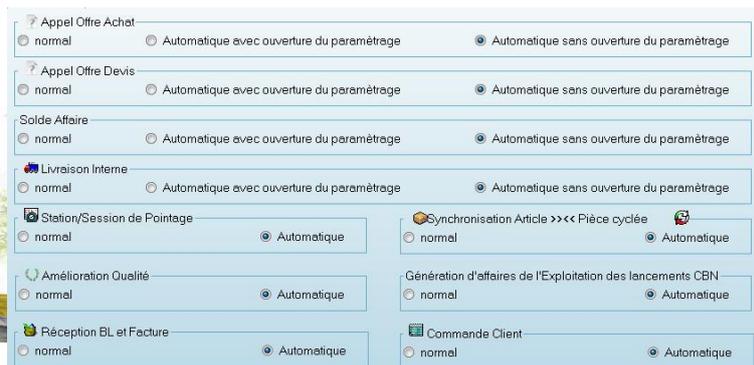
Le principe du paramétrage des réponses : vous choisissez de garder ou non la question. Dans ce deuxième cas, Clipper répondra Oui ou Non à la place de l'utilisateur. Cette fonction permet également d'éviter des messages d'avertissement.

Ce paramétrage doit être fait par l'administrateur de Clipper et il est nécessaire de prendre un peu de temps pour analyser les choix à apporter, mais ce temps n'est pas perdu : c'est un investissement qui se retrouvera à chaque saisie d'une nouvelle commande client.

Astuce : Vu le nombre de questions dans ce module, ne pas hésiter à utiliser le bouton « jumelle » pour rechercher un texte.



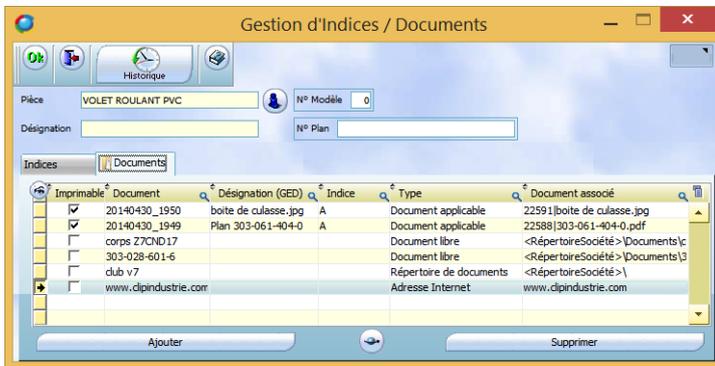
Si vous n'avez pas déjà mis en place ce principe de fonctionnement, profitez-en pour le faire sur les autres modules déjà disponibles, vous avez le choix parmi tous ces modules :



Supprimer des limites : Documents dans les entêtes de gamme et phases de gamme

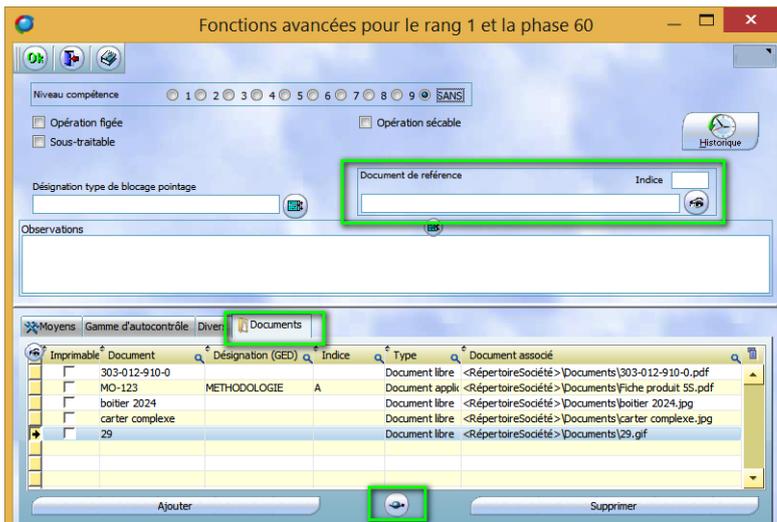
Sur les 3 dossiers techniques (*affaire, pièce cyclée et maintenant devis*) et aussi bien dans les rangs que pour chaque phase, désormais le nombre de documents est illimité. Par ailleurs, la provenance n'est plus exclusivement des documents de la GED, il est possible d'avoir des documents libres, un répertoire, une adresse Internet ... Désormais le mode de fonctionnement est compatible avec la gestion des documents des autres menus de Clipper.

Au niveau du rang on les retrouve comme sous Clipper 6 en cliquant sur **Indices / Documents**, l'aspect de la fenêtre a changé pour un affichage avec des onglets.



Au niveau de la phase, les documents sont accessibles depuis le bouton **Fonctions avancées** : un onglet document a été ajouté.

Afin de garder la gestion de l'indice qui existait en v6 sur le seul document libre, celui-ci a été conservé mais pour le différencier nous l'avons appelé « Document de référence ».



Autre nouveauté que l'on retrouve dans tous les documents : le bouton carrousel  qui permet de voir en un coup d'œil les documents (*tous les fichiers images et PDF*).



Franck Dichamp. Responsable développement Clipper.



Concours photo 2016

3^e
Concours photo
2015 | 2016



M. Bernard de Saint Pern de BRONZAVIA INDUSTRIE nous propose cette première photo pour ouvrir notre concours 2016.

Elle s'inscrit parfaitement dans le thème « L'apprentissage, seule filière prestigieuse pour faire face à l'évolution des métiers de l'industrie et pérenniser l'entreprise ».

Nous souhaitons en effet mettre en avant dans ce troisième concours le bénéfice de l'apprentissage pour le futur salarié bien sûr, mais aussi pour l'entreprise, et contribuer ainsi activement au problème endémique de la qualification dans notre industrie.

Votez, photographiez, participez, nous comptons sur vous pour vous offrir une édition encore plus riche et plus illustrée du troisième tome qui sera issu de ce concours.

30 ans déjà



2016 vient de démarrer ! Il y a 30 ans Clip Industrie se lançait avec la solution de GPAO Clipper naissante.

Vous connaissez l'histoire, développé dans l'atelier d'une chaudronnerie pour améliorer la visibilité financière et mesurer la rentabilité des affaires de l'entreprise, Clipper voit le jour en même temps que naît l'informatique de gestion. Ensuite tout va très vite. Dès les débuts, l'écoute des clients permet un développement rapide et sûr des fonctionnalités du produit. Le succès est au rendez-vous. Une stratégie audacieuse de vente des licences rend l'offre accessible aux PME. Les ventes se multiplient et consolident la pérennité et les moyens de l'entreprise. Clip Industrie change de direction, Arnaud Martin, l'actuel dirigeant poursuit la trajectoire en s'appropriant la très belle solution Helios ERP, fortement implantée dans l'aéronautique, et devient ainsi leader du secteur sur sa cible.

D'une trentaine de collaborateurs l'entreprise passe à 82, deux sites de production, de prestigieux partenaires, bientôt dix millions de C.A. et bien des projets en cours de développement. Clip Industrie aborde la nouvelle année sereinement, bientôt dans un nouveau siège social dans le village historique d'Éguilles (13).

Ne soyez pas étonnés, tout au long de l'année de voir notre sigle des trente ans ponctuer nos offres et nos manifestations. Nous invitons d'ailleurs nos clients pour qui le chiffre 30 est significatif pour leur entreprise à se joindre à cet anniversaire. Le Clip Info arrive très bientôt à son 150^e numéro, occasion d'un numéro spécial autour du nombre 30.

Félicitations aux entreprises clientes Process Industrie et Sometal,

qui, pilotées par Rudolph BOULON, cadre à temps partagé chez Qualité 70, ont obtenu récemment la certification AFNOR ISO 9001 Version 2015.



Automatisation et industrialisation des outils de production. Conception à l'installation sur site de machines spéciales, systèmes de préhension, systèmes de convoyage ou intégration de robot 6 axes.

TOUJOURS PLUS LOIN...

L'avenir de notre entreprise dépendant des trois facteurs fondamentaux, prix, délais et qualité, nous avons utilisé tous les grands concepts que sont la GPAO, la CAO, la FAO, l'UGV (*Usinage Grande Vitesse*) et la robotique pour y répondre.

Le mariage de ces technologies permet d'avoir un outil de compétence et de compétitivité unique, avec l'ambition d'apporter à nos clients la totale satisfaction de leur besoin.

commercial@processindustrie.com
www.processindustrie.com



Rudolph BOULON, met en place et entretient des systèmes de management de la qualité suivant le référentiel ISO 9001, ISO 13485 et EN 9100.

« Nous venons de passer la certification AFNOR ISO 9001 Version 2015 chez PROCESS INDUSTRIE (39) et chez SOMETAL (70). **Les auditeurs ont signalé en point fort significatif, l'intégration complète du système de management de la qualité dans l'ERP CLIPPER 7** ».

Le système de management de la qualité, construit en cohérence avec CLIPPER 7, met à disposition du personnel tous les moyens utiles et nécessaires pour développer une démarche d'amélioration continue.

QUALITE 70 est un groupement d'employeurs créé en 1997 et ayant regroupé au fil des années 25 entités de secteurs d'activité différents. A ce jour 15 d'entre elles restent adhérentes du groupement d'employeurs. Une dizaine utilisent et optimisent CLIPPER 7. « Dans un souci d'optimisation des données, et d'imbrication du système de management de la qualité à la gestion de l'entreprise, le logiciel CLIPPER 7 répond aux besoins et attentes au quotidien en toute simplicité. De la gestion des compétences, à la gestion des équipements de contrôle et en passant par la gestion des FAQ, l'évaluation des fournisseurs, la gestion électronique des documents, le service après-vente... CLIPPER 7 intègre la totalité des exigences normatives.

CLIP INDUSTRIE répond aux exigences des entreprises qui souhaitent faire du système de management de la qualité un véritable outil de gestion d'entreprise. L'écoute client, autre point fort de l'équipe de CLIP INDUSTRIE, se concrétise par des évolutions significatives de leur logiciel. Remercions ces professionnels et tout particulièrement le développement qui nous facilitent la vie au quotidien. » R. Boulon : r.boulon@gestionqualite.com - www.gestionqualite.com



Depuis 1973, Sometal vous fait bénéficier de son sérieux et de son expérience dans le travail des métaux (*Acier, Inox, Aluminium, Cuivre, Laiton*) :

- Soudure MIG / MAG - TIG orbitale
- Cintrage / roulage de tubes et laminés
- Chaudronnerie - Tôlerie - Réservoirs sous pression
- Débit automatisé par sciage et cisailage

Notre objectif : vous proposer un service adapté et une qualité de fabrication conforme à votre cahier des charges.

contact@sometal.fr - www.sometal.fr

Vu dans la presse



CLIP
INDUSTRIE



Leader ERP de
la sous traitance
aéronautique

Traitement de surface
MRP2
PIC et PDP
Analyse décisionnelle
avec EXPERT

helios
ERP

CLIPPER
Expert

www.clipindustrie.com



PIM
Polyuréthane Industriel Moulé

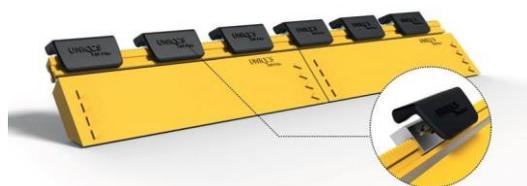
PIM, une belle histoire de reprise d'entreprise industrielle en Rhône-Alpes

Reprise - croissance - diversification - innovation

Détenue pendant plus de 14 ans par Blickle, le plus grand fabricant Allemand de roues et roulettes, l'entreprise rhônalpine de plasturgie PIM, qui fut rachetée en avril 2012 par un ancien cadre industriel de la région, prend un nouveau virage économique. Après avoir redynamisé son activité stagnante pendant près de 3 ans grâce à la diversification, PIM mise désormais sur l'innovation, comme nouveau levier de croissance.

C'est avec le soutien de la Région Rhône-Alpes, de la CCI Nord-Isère, du cabinet Weenov, de l'INSA Lyon et de BPI France que PIM a développé pendant près de 2 ans de R&D : un racleur universel. Ce nouveau matériel pour faciliter le travail des agents de la viabilité hivernale cet hiver, aura nécessité un investissement financier de 300K€.

Après de nombreux tests grandeur nature avec VINCI Autoroutes, le plus grand autoroutier de France, PIM lance la production de son système de raclage innovant, baptisé UNIQCS, et espère augmenter son CA d'1 million d'euros d'ici 3 ans.



PIM avant, PIM après...

Spécialiste de la transformation du polyuréthane depuis 1981, l'entreprise industrielle PIM a toujours eu pour cœur d'activité la fabrication de roues et roulettes. Dans les années 70, l'utilisation du polyuréthane pour les roues, a par exemple révolutionné les sports sur roulettes. Grâce à cette matière détenant de vastes vertus, PIM est devenu au fil des années, fabricant de composants pour les secteurs de la manutention, des ascensoristes, des travaux publics et des métiers de la neige. La société a adapté sa capacité de production associant la grande série au sur-mesure.

Avec un CA en constante évolution depuis son rachat en 2012 par l'industriel Christophe Ray, PIM entame un nouveau cap de développement économique en créant un produit propre.

Passer par l'innovation pour créer un nouveau levier de croissance...

Le maintien de la viabilité suite à un épisode neigeux se fait essentiellement par évacuation de la neige en raclant la chaussée avec une lame équipée d'un racleur et portée par un engin : c'est ce racleur et son système de fixation que PIM a repensé pour en simplifier l'utilisation et la gestion.

Chaque hiver ce sont plusieurs milliers de camions équipés de lames qui s'agitent pour sécuriser le million de kilomètres du réseau routier français ; une vaste logistique à orchestrer au mieux.

Apporter une valeur ajoutée à une fonction hivernale incontournable...

Les équipes de R&D de PIM ont donc imaginé un racleur en polyuréthane qui s'adapte à tous types d'engins : un produit repensé léger et universel pour faciliter gestion de stocks et utilisation quotidienne. La petite touche verte : PIM s'engage sur le recyclage des pièces en fin de vie.

Depuis l'hiver 2014, des tests grandeur nature ont été réalisés par le groupe autoroutier VINCI, propriétaire de 4500 km d'autoroute.

Christophe Ray, Dirigeant de PIM témoigne : « Les autoroutiers disposent de flottes de plusieurs centaines d'engins en France ce qui nécessite une vaste logistique. Avoir 1 seul et même produit pour tous leurs engins de différentes marques constructeurs permet une véritable optimisation de réapprovisionnement entre les territoires ».

Suite à ces tests concluants PIM a déposé un brevet au niveau Européen et lance aujourd'hui la production de son racleur universel. Avec une capacité totale de production de 10 000 pièces/semaine, PIM espère augmenter son CA actuel (4.3M€) d'1 million d'euros d'ici 3 ans.

A propos de PIM (Polyuréthane Industriel Moulé)

Implantée à Pusignan en région lyonnaise, la société PIM est spécialiste de la fabrication de pièces finies en polyuréthane depuis 1981. La société a appartenu au géant Allemand Blickle pendant 14 ans avant d'être rachetée en 2012 par Christophe Ray, lauréat du Réseau Entreprendre. PIM est également soutenue par la Région dans le cadre du programme innovation et a reçu en 2014 le Prix de l'International délivré par la Région. La société compte aujourd'hui 39 personnes et détient une capacité de production de 600 000 pièces à l'année. Elle réalise un CA de 4.3 M€ dont 60 % à l'export (Allemagne, Belgique, US, Espagne, Portugal, Suisse...).

Pour en savoir plus : www.pim.fr