



Clip Industrie partenaire officiel de l'Hydroptère



L'édito d'Arnaud Martin

3^e

Concours photo
2015 | 2016

CLIP
INDUSTRIE

Lancement de notre troisième concours photo sur le thème de **L'apprentissage**, seule filière prestigieuse pour faire face à l'évolution des métiers de l'industrie et pérenniser l'entreprise.

Les images illustrant l'innovation industrielle sont encore insuffisantes et la difficulté de trouver du personnel qualifié reste une préoccupation majeure du secteur. Nous voulons avec ce troisième concours photo encourager l'apprentissage et valoriser :

- L'industrie et ses métiers (*photos d'opérateurs en poste, de pièces complexes...*),
- Les jeunes actifs dans l'industrie (*photos de jeunes apprentis qualifiés sur leur poste de travail*),
- Les machines haute technologie en fonction (*photos de centre d'usinage modernes de haute technologie en marche*).

L'évènement se déroulera du 17 novembre 2015 au 30 avril 2016, Les 50 meilleures photos seront publiées dans une luxueuse édition.

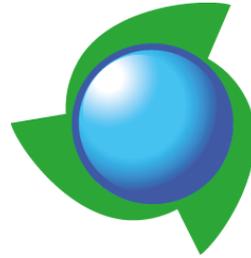
Les trois photographes finalistes gagneront un magnifique cadeau.

Les trois entreprises lauréates se verront offrir une journée de formation gratuite sur le module de leur choix.

Les livres des précédents concours <http://www.clipindustrie.com/fr/page/s/le-studio>

Merci de votre confiance et fidélité.

Vous voulez connaître la productivité de votre parc machines, optimiser l'utilisation des moyens de production de l'entreprise, envisager des actions correctives, planifier vos investissements à venir, une seule solution :



pulsia

A partir des données collectées automatiquement sur vos machines, Pulsia vous fournit des états journaliers et des analyses statistiques de la productivité de vos moyens de production. Vous visualisez ainsi, facilement l'évolution des différents axes pris en compte : Production - Production dégradée - Arrêt - Anomalie de réception - Changement d'outils etc.

Les rapports d'activité et l'étude analytique vous permettent d'obtenir une vue d'ensemble des performances de votre parc machines, mais également des statistiques détaillées selon une périodicité choisie et par machine.

La gestion des causes d'arrêt permet d'identifier les raisons de perte de productivité.

A partir de cette fonctionnalité paramétrable, vous obtenez des informations quant à :

- La répartition des causes d'arrêt par type de justificatif (*préparation, opérateur absent, outil...*),
- La proportion de temps d'arrêt justifiés ou non.

Solution souple d'utilisation, PULSIA accroît votre réactivité grâce à la visualisation instantanée de la productivité de vos machines, et ce, où que vous soyez. La portabilité multi-supports permet une consultation via Internet, PDA, smartphone... pour une supervision quel que soit l'endroit.

PULSIA constitue un véritable outil décisionnel à partir duquel actions correctives et investissements pourront être planifiés.

Hypothèse : gain de 5 % sur une utilisation à 15 heures / jour sur une machine à 60 € / heure : 15 * 0,05 * 60 * 21 jours = 945 € / mois. Retour sur investissement < 3 mois

Soyons précis

Taux de Rendement Synthétique (TRS) : indicateur de productivité, il rend compte de l'utilisation effective d'un moyen de production :

TRS = Temps Utile / Temps requis

Taux de Rendement Global : ratio entre deux types de temps : le temps nécessaire à la fabrication de pièces bonnes (*temps utile*) et le temps disponible (*ou temps d'ouverture*) :

TRG = Temps Utile / Temps d'ouverture atelier

TT	Temps total 24 h, 168 h	
TO	Temps d'ouverture atelier Amplitude horaire de travail	Fermeture atelier
TR	Temps requis Volonté de produire	Arrêts planifiés
TF	Temps de fonctionnement Production	Pannes, réglages Management
TN	Temps net	Micro arrêts sous vitesse
TU	Temps utile	Non qualité



Présentation en situation d'exploitation :

Réseaux sociaux



Facebook est aujourd'hui le réseau social le plus populaire et offre aux PME et TPE une audience de 29 millions de Français. Nous avons la même préoccupation de répondre à nos objectifs de communication, de notoriété et de développement alors devenons amis ! Signalez nous votre page facebook et faites partie des plus de 2 millions de PME actives sur la plateforme, nous relayerons vos actualités : c.larue@clipindustrie.com



Félicitations à nos clients Lauak, Jedo technologies, ARM, nominés pour la troisième édition des Trophées de l'Aéronautique. La cérémonie valorise l'écosystème aéronautique français et celui du Grand Sud-Ouest, et récompense les sous-traitants qui contribuent à la réussite de cette filière.

<http://objectifnews.latribune.fr/evènements/trophees-de-l-aeronautique/2015-09-04/trophees-de-l-aeronautique.html>

Rendez-vous



Deuxième semestre :

CLIPGED/CLIPPLM/CLIPCAD :
C.ROUCHON/C.RENIER -
5 Novembre

CRM : X.POIBEAU - 25 Novembre

Les formulaires d'inscription vont vous être envoyés par mail au fur et à mesure.

Bienvenue

Nous sommes enchantés et honorés d'accueillir l'entreprise Eiffage parmi nos nouveaux clients.



- Tableau multi-RIB / IBAN sur le tiers
 - La saisie du l'IBAN entraîne le remplissage du RIB et inversement.
 - Un contrôle sur la validité du RIB est effectué.
 - Vous pouvez indiquer pour chaque Ligne :
 - La monnaie utilisée
 - Mettre une date de sortie

Nota : lors de la migration, Clipper conserve l'ancien RIB et le coche par défaut

- IBAN / RIB pour les virements (clients) : pour chaque client, vous pouvez saisir un de vos IBAN, pour indiquer à votre client sur quel compte le règlement devra être réalisé.

Nota 1 : pour saisir vos RIB il faut aller sur votre fiche client.

Nota 2 : cette saisie n'est pas obligatoire puisqu'il est possible de définir un IBAN par défaut pour votre société.

Facture

Lors de la création de la facture client, Clipper va récupérer depuis la fiche client :

- Le code IBAN / RIB par défaut du client
 - Votre code IBAN / RIB qui est dans sa fiche, ou si celui-ci est vide le code IBAN / RIB par défaut de votre société.
- Ces valeurs remontent par défaut mais à n'importe quel moment vous pouvez les modifier : un clic droit ouvre une liste.



Selon le paramétrage d'impression,

- Le IBAN / RIB du client apparaît sur les traites et/ou relevés de factures
- Le IBAN / RIB client apparaît à l'édition de la facture



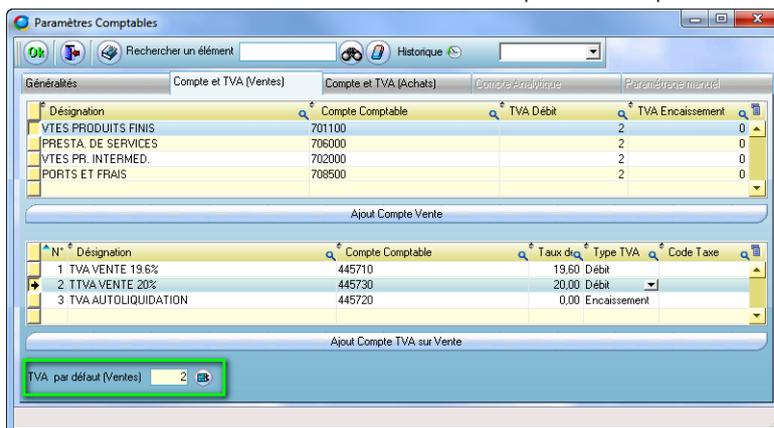
Nota : les IBAN / RIB du fournisseur sont informatifs, derrière il n'y a pas de gestion de ces informations.

Transfert comptabilité

Avec le transfert Sage®, lors de la mise à jour du client, les différents RIB seront également transférés.

TVA par défaut

- Il est possible de définir une TVA par défaut pour l'ensemble du logiciel.
 - Si le transfert comptabilité est en service : Clipper reprend la TVA liée au compte comptable, soit celui de la fiche client soit celui de la fiche pièce. Par contre au niveau d'un devis on peut utiliser un prospect et celui-ci n'a pas de compte comptable par défaut désormais c'est cette TVA qui sera prise.
 - Si le transfert comptabilité n'est pas en service : Clipper prend le compte TVA par défaut dans la fiche client ou fournisseur. Pour éviter de le saisir sur chaque tiers vous pouvez utiliser la TVA par défaut.



Franck Dichamp, Responsable développement Clipper

Clip Industrie

L'infographie de Clip Industrie

Création
1986

80
Salariés

29 ans
d'existence

2200
Entreprises
installées

CLIP 15
INDUSTRIE
COLLABORATEURS
BASÉS À PAU

CLIP 30
INDUSTRIE
COLLABORATEURS
À St CANNAT

CLIP 35
INDUSTRIE
COLLABORATEURS
RÉGIONALISÉS



Clipper	Part de marché
CLIPPER 3	0,2%
CLIPPER 4.0	3,9%
CLIPPER 5.0	6,3%
CLIPPER 5.1	19,2%
CLIPPER 6.0	41,8%
CLIPPER 7.0	28,4%

Expert

Nouveau sur Clipper et Helios ERP Expert

Exploitez en profondeur les données consciencieusement collectées tout au long de votre cycle de production. Une toute nouvelle méthode de présentation des analyses facilite la compréhension et la lecture des données.